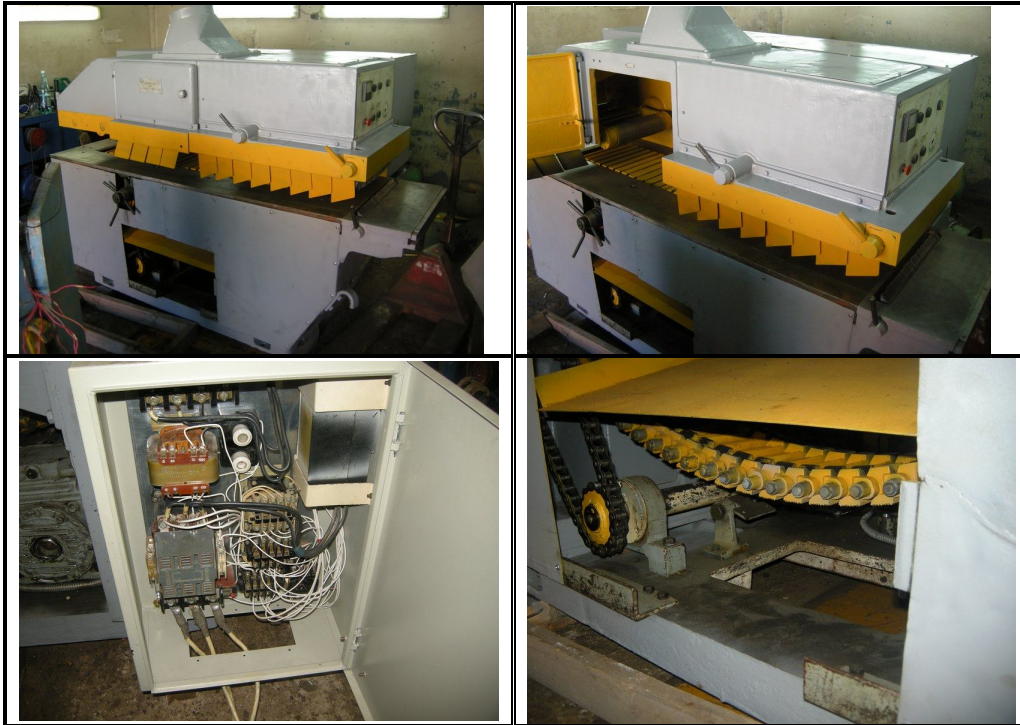




### Многопильный станок ЦМР-4М



Конструкция станка предусматривает установку до 10-ти дисковых пил. Расположение пильного вала верхнее консольное. Привод от главного электродвигателя через упругую муфту. Настройка на различную ширину заготовок производится проставочными кольцами. Для базирования и правильного направления заготовок служит направляющая линейка, устанавливаемая по шкале.

Распиливаемый материал подается в зону резания гусеничной цепью звенья, которой движутся по призматическим направляющим. В зоне пиления гусеничная цепь «ныряет» по сегментным направляющим. Обрабатываемый материал прижимается к гусеничной цепи прижимным суппортом с подпружиненными роликами. Настройка на различную толщину осуществляется вертикальным перемещением суппорта с помощью маховика.

#### Отличительные особенности:

- подъем и опускание пильного вала за счет эксцентрикового механизма;
- конструкция подачи обеспечивает точность и прямолинейность распиловки;
- бесступенчатое изменение скорости подачи осуществляется вариатором без остановки конвейерной цепи;
- станина литая чугунная;
- для безопасности оператора служит когтевая завеса и система блокировок.

Модель	ЦМР-4М
Размеры обрабатываемого материала, мм:	
- толщина	<b>25 - 160</b>
- ширина	10 - 250
- длина не менее	450
Диаметр пил, мм	250 - 400
Диаметр вала, мм	70
Количество пил, шт.	10
Наибольшее расстояние между крайними пилами, мм	250
Наименьшее расстояние между соседними пилами, мм	10
Скорость подачи, м/мин	6 - 60
Частота вращения пильного вала, об/мин	3480
Установленная мощность, кВт	37,0
Габариты, мм	2450x2520x1815
Масса, кг	3960