



Сушильная камера INCOPLAN CM 3000/120 120 куб.м



Технические особенности:

Несущие конструкции сушильных камер выполнены из алюминиевых сплавов с использованием специальных профилей сваренных в аргонной среде.



Характерные технологические особенности структуры, спроектированной с CAD 3D, обеспечивают большую простоту и максимальную стандартизацию операций по монтажу, с существенным сокращением сроков и стоимости сборки. Структура является **поливалентной**, т.к. построена на основе типовых стандартных модульных ферм, которые используются во всей гамме камер для сушки и пропаривания. Элементы сконструированы из двух основных модулей 2400 и 3000, которые демонстрируют оптимальное равновесие между весом использованного алюминия и производительностью. Модульная структура рассчитана на снеговую нагрузку от 160 до 240 кг/м³, и скорость ветра 120 км/ч.



Система нагревасостоит из модульных теплообменных пакетов с трубой из нержавеющей стали AISI 304 или медь (внутри и алюминиевого оребрения снаружи). В качестве теплоносителя может быть горячая или перегретая вода, пар или диатермическое масло. Теплообменники снабжены нержавеющей коллекторами вплоть до внешнего края камеры и трехходовым краном с электрическим приводом для автоматического поддержания температуры нагрева камеры.



Наружные и внутренние листы из гофрированного алюминия толщиной 0,6 мм, сплав EN AW 3105 с добавлением титана. Листы для исключения «мостика холода» соединены профилем из поливинилхлорида, с рабочей температурой от -40°C до +110°C. Утеплитель – стекловолокно, обработанного специальным связующим на основе терморезистивных смол. Базовая толщина 100 мм. Удельный вес 30 кг/м³. Коэффициент теплопередачи утеплителя составляет 0,34 ккал/м час °С.



Между собой панели **KOAT** соединяются посредством специальных уплотнителей из силиконовой резины EPDM эксклюзивного дизайна Incoplan – тип **SILICOLESS** (БЕЗ СИЛИКОНА), что обеспечивает высокое качество сборки и полный отказ от силикона как клеящего вещества. Можно собрать камеру на стройке даже при неблагоприятных климатических условиях. Панели **KOAT** можно отправлять на стройку в разобранном виде, что дает ощутимую экономию на транспортных расходах.



В стене имеется **инспекционная дверь** для осуществления проверки во время процесса сушки. Изготовлена из алюминиевого профиля с резиновыми прокладками EPDM, с изоляцией как в стенках камеры.

Дверь снабжена замком с роликом и пружиной, надежно фиксирующие ее в закрытом состоянии.



Каркас ворот для загрузки древесины состоит из специальных алюминиевых профилей, крепеж – нержавеющие самоконтрящиеся болты, надежную герметичность по периметру обеспечивает уплотнитель из силиконовой резины EPDM.

Ворота изготавливаются из тех же сэндвич-панелей, что и стены. Разработанная система внутренних силовых элементов и растяжек придает воротам высокую жесткость и исключает наличие «мостиков холода».

Конструкция ворот может быть распашная (двух- и четырехстворчатая), а также подъемно-откатная.

Привод на подъемно-откатных воротах – гидравлический.



Алюминиевые **здвижки** установлены на крыше и снабжены электрическим приводом для открытия и закрытия. Положение дросселя регулируется автоматически. Для надежного закрытия применяется дискретное управление с функцией «двойного удара».

Размеры 370 мм в диаметре.

Сверху здвижки закрыты аэродинамическим экраном



Увлажнение осуществляется холодной водой. Система увлажнения состоит из электрического клапана и форсунок.

Трубки из нержавеющей стали AISI 304 .

Система увлажнения обеспечивает правильное гидрометрическое равновесие внутри камеры